

SẢN PHẨM
LEMAX 1009 WP

GIỚI THIỆU

là một lớp nhựa hóa dầu xi măng chống thấm. Được sử dụng làm lớp phủ mặt bê tông và mặt vữa để chống ngấm nước. Là hỗn hợp của xi măng portland, bột thạch anh, nhựa hóa dầu và các thành phần hóa học khác để tạo độ kín nước, độ bám dính tuyệt hảo và đặc tính đàn hồi nổi trội.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 1009 WP thích ứng với:

- * Bảo vệ kết cấu RC chống lại sự thoái hóa do cacbon đioxit và clorua gây ra.
- * Chống thấm trong và chống ẩm trên bề mặt bê tông, lớp vữa trát, tường mộc và lớp gạch lát.
- * Lớp chống thấm cho phòng tắm, bancông, nhà bếp và các khu vực thường xuyên chịu nước khác.
- * Gắn liền các vết rạn chân chim trên kết cấu bê tông.

ƯU ĐIỂM

- * Dễ thi công
- * Phương pháp chống thấm giá thành thấp
- * Độ bám dính tốt tới lớp nền vững chắc
- * Độ đàn hồi tuyệt hảo
- * Tăng cường khả năng chịu nước, muối và các chất có hại khác
- * Hiệu quả trên bề mặt ẩm ướt
- * Hiệu quả gắn liền các khe nứt
- * Không bắt lửa và không ăn mòn
- * Bền vững chống lại sự tiếp xúc kéo dài với nước lã
- * Xử lý hiệu quả các vết rạn chân chim.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Màu: ghi
Độ đặc: xấp xỉ 2kg/lít
Số thành phần: 2
Tỷ lệ pha trộn: 1 Phần A với 4 Phần B theo trọng lượng.
Mức tiêu thụ: 2kg/m²
Số lớp: 2 lớp
Thời gian bảo quản : 30 phút
Kích cỡ bao bì: Phần A (lỏng) – 5 kg
Phần B (bột) – 20 kg

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Lớp nền phải vững chắc, sạch và được khử sạch dầu, mỡ, bột xi măng, bụi bẩn hay các tạp chất khác. Dùng máy phun cát hoặc máy phun nước với áp suất cao để tẩy toàn bộ đất, bụi, sơn cũ, dầu mỡ hay tạp chất bám trên bề mặt. Nếu lớp nền đã được sơn trước, toàn bộ lớp sơn cũ phải được tẩy sạch.

TẠO ẨM: Lớp nền phải được làm ẩm hoàn toàn trước khi tiến hành gắn vật liệu chống thấm lên. Nó sẽ loại bỏ các gờ đông kết của lớp gắn.

PHA TRỘN: Đổ dung dịch vào một bình chứa có dung tích tối thiểu 25 lít. Trộn bằng tay hoặc sử dụng máy nhào bột. Để được hỗn hợp nhuyễn đều, nên sử dụng máy nhào.

THI CÔNG: LEMAX 1009 WP có thể dùng cách phun, quét bằng chổi hay bàn chải. Với lớp đầu, quét vật liệu lên bề mặt, lấp đầy các lỗ rỗ, khe rỗng. Làm phẳng bằng cách cán nhẹ. Vật liệu được sơn phải được bảo dưỡng tối thiểu 24 giờ hoặc qua đêm trước khi sơn lớp thứ 2. Lớp thứ 2 phải được sơn theo đúng hướng của lớp thứ nhất.