

SẢN PHẨM MẠ KÈM NGUỘI

GIỚI THIỆU

LEMAX 441 CG là một lớp kẽm làm giàu được pha sẵn với gốc polymer tổng hợp. Phương pháp thi công lớp kẽm bảo vệ **LEMAX 441 CG** cũng giống như thi sơn một lớp sơn bình thường. Nó là một hợp chất kẽm mạ nguội có khả năng chống gỉ cho cốt nền thép giống như lớp mạ điện. Khi sơn trên bề mặt kim loại đen, kẽm trong **LEMAX 441 CG** đóng vai trò anốt và nó bám vào mặt thép đóng vai trò để tạo ra lớp bảo vệ.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 441 CG được ứng dụng như một lớp sơn mặt đơn độc trên các vật bằng thép tiếp xúc với khí quyển hoặc như một lớp sơn lót chống gỉ trong hệ sơn nhiều lớp. **LEMAX 441 CG** được ứng dụng rộng rãi làm lớp sơn chống gỉ cho cốt thép và làm vật liệu tu bổ cho thép mạ kẽm bị cắt, đứt, khoan hoặc bị hư hại do va đập trong khi vận chuyển hoặc khi lắp ráp.

ƯU ĐIỂM

- * Nhanh khô – Thời gian ngưng nghỉ ngắn.
- * Chống ăn mòn – Bảo vệ thép bằng phản ứng mạ kẽm.
- * Dễ thi công – Vật liệu đóng gói đơn.
- * Bảo vệ thép chỉ cần một lớp.

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

| Tiếp xúc | Vấy và rò rỉ | Khối |
|-----------|--------------|-----------|
| Axít | Yếu | Yếu |
| Kiểm | Yếu | Yếu |
| Dung môi | Yếu | Tốt |
| Nước muối | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo |
| Nước | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo |

THÔNG SỐ VẬT LÝ

| | |
|--------------------------|--|
| Bề mặt sơn | : Mờ |
| Màu sắc | : Ghi |
| Hàm lượng chất rắn | : 40 ± 2 % |
| Số thành phần | : 1 |
| Tỉ lệ kẽm trong màng khô | : 75 ± 2 % |
| Độ dày thích hợp | : 50 micrômét |
| DFT/lớp. | : 125 micrômét |
| WFT/lớp. | |
| Mức phủ lí thuyết | : 8m ² /lít @ 50 micrômét. |
| Số lớp | : 1 hoặc 2 |
| Thời gian khô | : Sờ khô – 15 phút. : Lớp mặt - 4 giờ |
| Kích cỡ bao bì | : 1 lít, 5 kg. |

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Khử sạch dầu, mỡ bám trên bề mặt cần sơn bằng giẻ tẩm LEMAX Cleaner #2 đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP1.

THÉP: Để có lớp bảo vệ tối đa, cần phun cát khô tạo nhám bề mặt kim loại đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP6 với biên dạng từ 15 đến 25 micromet. **LEMAX 441 CG** có thể được ứng dụng trên bề mặt được làm sạch bằng phương pháp thủ công cho những khu vực không thể ứng dụng biện pháp phun cát.

TRỘN: Trộn đều vật liệu trước khi pha loãng.

PHA LOÃNG: Pha không quá 10% dung lượng **LEMAX thinner #3** chỉ khi cần thiết.

PHUN: Không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3⁰C vượt quá điểm sương. Để súng phun cách từ 8 đến 10 inch và vuông góc với bề mặt. Phun gói 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Biện pháp lần không được khuyến dùng.