

SẢN PHẨM SON LÓT KẼM VÔ CƠ

GIỚI THIỆU

LEMAX 121 IOZ là một lớp lót kẽm vô cơ với hàm lượng chất rắn cao bảo vệ thép mạ, khử lớp gỉ sét mỏng của lớp dưới. Nó đáp ứng tiêu chuẩn SSPC đối với vật liệu phủ kín kim loại, đồng thời nó đạt tiêu chuẩn chất lượng công nghệ làm giàu kẽm silicat alkyl.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 121 IOZ được khuyến dùng cho những khu vực chịu ăn mòn trong thời gian dài và cần lớp chống ăn mòn cốt chân. Được đặc biệt ứng dụng cho cầu thép, cấu trúc thép và các loại kết nối mà phương pháp phun cát tạo nhám có thể ứng dụng để làm sạch bề mặt. Cung cấp một lớp chống ăn mòn nổi trội với hoặc không với lớp mặt trong môi trường biển và phong hóa đặc biệt.

ƯU ĐIỂM

- * Lưu hóa nhanh.
- * Khả năng chịu dung môi tuyệt hảo.
- * Lớp bảo vệ mạ kẽm - Kẽm tự ngấm vào bề mặt thép để chống ăn mòn.
- * Lớp bảo vệ đơn – Chống ăn mòn tuyệt hảo với chỉ một lớp duy nhất.
- * Chịu nhiệt độ rất cao.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	: Mờ
Màu sắc	: Ghi
Hàm lượng chất rắn	: 86 ± 2 %
Tỉ lệ kẽm trong màng khô	: 75 ± 2 %
Số thành phần	: 2
Độ dày thích hợp micrômét DFT/lớp.	: 10m ² /lít @ 75
	: 87 micrômét WFT/lớp.
Số lớp	: 1
Thời gian khô (thoáng khí)	: Sờ khô – 15 phút. : Lớp mặt 8 giờ.
Thời gian bảo quản	: 8 giờ.
Kích cỡ bao bì	: 5 lít.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Khử sạch dầu, mỡ bám trên bề mặt cần sơn bằng giẻ tẩm **LEMAX Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP1. Tẩy sạch xỉ hàn và lớp oxy hóa trên mối hàn. Đối với khu vực ngâm ngập, phun cát tạo nhám bề mặt kim loại gần trắng đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP5 với biên dạng từ 25 đến 50 micromet. Đối với khu vực không ngâm ngập, phun cát tạo bề mặt kim loại thương phẩm đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP6 với biên dạng từ 25 đến 50 micromet.

PHA TRỘN: Dùng máy khuấy kỹ phần cốt A trước, rắc chậm phần bột kẽm B vào, trong khi vẫn liên tục khuấy tới khi đều và không để vón cục.

PHA LOÃNG: Pha không quá 10% dung lượng **LEMAX thinner #15** chỉ khi cần thiết.

THI CÔNG: Không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3⁰C vượt quá điểm sương. **LEMAX 121 IOZ** có thể được thi công bằng thiết bị phun sơn thông thường hoặc thiết bị phun sơn nước. Phun theo đường song song và phun gối 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Có thể dùng chổi khi sơn sửa những khu vực nhỏ.

KHÔ: Sơn quá dày sẽ gây ra rạn nứt do cặn. Để đảm bảo cấu tạo lớp màng sơn đạt chuẩn, luôn sơn với độ dày chỉ dẫn.

VỆ SINH: Rửa sạch các dụng cụ và thiết bị bằng **LEMAX Cleaner #2** ngay sau khi sử dụng.