

SẢN PHẨM SƠN LÓT KẼM VÔ CƠ

GIỚI THIỆU

LEMAX 111 IOZ là một lớp lót kẽm vô cơ tự bảo trì. Nó là một hợp chất gồm bazơ silicat kẽm và bột kẽm nguyên chất được pha trộn trước khi thi công. Kẽm nguyên chất trong lớp màng khô bảo vệ thép mạ, khử lớp gỉ sét mỏng của lớp dưới.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 111 IOZ được ứng dụng như một lớp bảo vệ đơn độc cho các cấu trúc thép lộ thiên. Nó đồng thời cũng được ứng dụng như một lớp lót cho hệ sơn bảo vệ hữu cơ trong môi trường khắc nghiệt. Thích ứng làm lớp bảo vệ bền lâu cho bể chứa, nhà máy hóa chất, nhà máy xay bột giấy, nhà máy lọc dầu, cầu, các cấu trúc thép vùng ven biển và ngoài khơi. Hữu hiệu làm lớp lót trong cho kết cấu nhiên liệu và dung môi hữu cơ.

HẠN CHẾ

LEMAX 111 IOZ không ứng dụng cho các trường hợp ngâm ngập trong axit hoặc kiềm mà không có lớp mặt phù hợp.

ƯU ĐIỂM

- * Khả năng chịu mài mòn tuyệt hảo.
- * Khả năng chịu dung môi tuyệt hảo.
- * Lớp bảo vệ mạ kẽm- Kẽm tự ngấm vào bề mặt thép để chống ăn mòn.
- * Lớp bảo vệ đơn – Chống ăn mòn tuyệt hảo với chỉ một lớp duy nhất.
- * Chịu nhiệt độ rất cao.

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Ngập chìm	Vẩy và rò rỉ	Khói
Axit	Trung bình	Rất tốt	Tuyệt hảo
oKiềm	Trung bình	Rất tốt	Tuyệt hảo
Dung môi	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước muối	Trung bình	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Trung bình	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	: Mờ
Màu sắc	: Ghi
Hàm lượng chất rắn (khối lượng)	: 79 ± 2 %
Tỉ lệ kẽm trong màng khô	: 86%
Số thành phần	: 2
Độ dày thích hợp	: 75 micrômét
DFT/lớp	: 95 micrômét
WFT/lớp	
Mức phủ lí thuyết micrômét DFT	: 8,2m ² /lít @ 75
Số lớp	: 1
Thời gian khô	: Sờ khô – 30 phút. : Lớp mặt 16 giờ : Ngập chìm – 12 giờ. : 8 giờ (biến đổi với
Thời gian bảo quản nhiệt độ)	: 5 lít.
Kích cỡ bao bì	: Liên tục ở 399 ^o C
Chịu nhiệt độ(khô)	: Không liên tục ở
427 ^o C	

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Khử sạch dầu, mỡ bám trên bề mặt cần sơn bằng giẻ tẩm **LEMAX Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP1. Tẩy sạch xỉ hàn và lớp oxy hóa trên mối hàn. Đối với khu vực ngâm ngập, phun cát tạo nhám bề mặt kim loại gần trắng đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP5 với biên dạng từ 25 đến 50 micromet. Đối với khu vực không ngâm ngập, phun cát tạo bề mặt kim loại thương phẩm đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP6 với biên dạng từ 25 đến 50 micromet.

PHA TRỘN: Dùng máy khuấy kỹ phần cốt A trước, rắc chậm phần bột kẽm B vào, trong khi vẫn liên tục khuấy tới khi đều và không để vón cục.

PHA LOÃNG: Pha không quá 10% dung lượng **LEMAX thinner #15** chỉ khi cần thiết.

THI CÔNG: Không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3^oC vượt quá điểm sương. **LEMAX 111 IOZ** có thể được thi công bằng thiết bị phun sơn thông thường hoặc thiết bị phun sơn nước. Phun theo đường song song và phun gối 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Có thể dùng chổi khi sơn sửa những khu vực nhỏ.

KHÔ: Sơn quá dày sẽ gây ra rạn nứt do cặn. Để đảm bảo cấu tạo lớp màng sơn đạt tiêu chuẩn, luôn sơn với độ dày chỉ dẫn.

VỆ SINH: Rửa sạch các dụng cụ và thiết bị bằng **LEMAX Cleaner #2** ngay sau khi sử dụng.