

SẢN PHẨM
LỚP VINYL DÀY**GIỚI THIỆU**

LEMAY 404 là một copolyme clorua vinyl hóa dẻo, pha màu được chỉ định cho sơn trực tiếp lên bề mặt thép mạ kẽm hoặc như lớp mặt cho lớp lót bề mặt thép khác. Nó có thể được sơn trực tiếp lên bề mặt thép mạ kẽm với một lớp duy nhất. **LEMAY 404** có khả năng chịu phong hóa tuyệt hảo, giữ màu rất tốt và bám dính tuyệt hảo lên nhiều loại bề mặt.

KHUYẾN DÙNG

LEMAY 404 được khuyến dùng như một lớp sơn màu trang trí hoặc lớp sơn bền vững trên bề mặt thép và thép mạ kẽm trong môi trường phong hóa của tự nhiên. Thích ứng như một lớp mặt trang trí cho trụ thép, kiến trúc thép, bê, đường ống, cầu, cao ốc trong nhà và ngoài trời, trụ cầu, hệ thống ống dẫn thép và vv.

KHÔNG KHUYẾN DÙNG

Tiếp xúc với dung môi và hóa chất mạnh.
Không thích ứng với khu vực ngập nước.

ƯU ĐIỂM

- * Lớp dày – Một lớp duy nhất trên bề mặt thép mạ.
- * Hệ một lớp – Tiết kiệm vật liệu và nhân công.
- * Dễ thi công – Vật liệu đóng gói đơn.
- * Độ bám dính tuyệt hảo – Bám dính rất tốt lên hầu hết các dạng nền.
- * Độ đàn hồi tuyệt hảo – Không nứt nẻ và bong rộp theo qui luật phong hóa.
- * Độ bền khí quyển – Độ bền khí quyển và độ bền màu tuyệt hảo.

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Vẩy và rò rỉ	Khối
Axít	Tốt	Tốt
Kiềm	Tốt	Tốt
Dung môi	Kém	Kém
Muối	Rất tốt	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Dạng hợp chất	: Vinyl copolyme.
Bề mặt sơn	: Bóng.
Hàm lượng chất rắn	: 35 ± 2 %
Số thành phần	: 1
Độ dày thích hợp	: 50 - 100 micrômét DFT/lớp. : 286 micrômét WFT/lớp.
Mức phủ lí thuyết	: 3,5m ² /lít/ @ 100 micrômét DFT.
Số lớp	: 2
Thời gian khô	: Sờ khô - 30 phút. : Lớp mặt – 24 giờ.
Chịu nhiệt độ	: Liên tục – 65 ⁰ C
Kích thước bao bì	: 5 lít & 20 lít.
Chất pha loãng	: Thinner #3 hoặc Thinner #404.
Làm sạch	: Thinner #2.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Khử sạch dầu, mỡ bám trên bề mặt cần sơn bằng giẻ tẩm Lemax Cleaner #2 đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP1. Gi sét và các tạp chất bám hồ khác cần được tẩy sạch bằng máy công cụ hoặc giấy ráp.

THÉP: Bề mặt thép phải được phun cát khô làm sạch đạt tiêu chuẩn thương phẩm tương ứng với SSPC-SP6 và sơn lớp lót hữu cơ hoặc vô cơ.

THÉP MẠ: Có thể sơn trực tiếp lên bề mặt thép mạ.

TRỘN: Trộn đều trước khi sử dụng.

THI CÔNG: Có thể sơn bằng chổi, lô lăn hay thiết bị phun thường hoặc thiết bị phun sơn nước.