

SẢN PHẨM

LỚP LÓT POLYVINYL – BUTYRAL

GIỚI THIỆU

LEMAX 154 WP là một lớp lót màng mỏng hoặc lớp phòng chống ăn mòn, hai thành phần có thể được ứng dụng trên bề mặt kim loại màu như thép mạ kẽm hoặc bề mặt nhôm. Nó tăng cường độ bám dính và không cần phun cát tạo nhám trước khi sơn.

KHUYÊN DÙNG

LEMAX 154 WP được khuyến dùng cho bề mặt kim loại đen và kim loại màu, một lớp lót mỏng để tăng cường độ bám dính trên bề mặt không nhám. Nó là một chất điều tiết lý tưởng cho bề mặt thép mạ kẽm và nhôm để chúng dễ tiếp nhận lớp vữa trát hữu cơ.

HẠN CHẾ

LEMAX 154 WP không được khuyến dùng trong môi trường ngập nước và tiếp xúc với hóa chất mà không có lớp mặt phù hợp.

ƯU ĐIỂM

- * Chịu mài mòn tốt.
- * Bám dính – Khả năng bám dính tuyệt hảo trên nhiều loại nền.
- * Lớp mặt – Thích ứng với các dạng hợp chất của lớp mặt.
- * Độ đàn hồi rất tốt.
- * Nhanh khô – Thời gian cho lớp mặt rất ngắn.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn : Mờ.
Màu sắc : Xanh vàng nhạt.
Hàm lượng chất rắn : 10 ± 1 %
Số thành phần : 2
Tỉ lệ pha trộn : A:B/4:1 theo dung tích.
Độ dày thích hợp : 12 micrômét DFT/lớp
: 120 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lý thuyết : 8,3m²/lít/ @ 12 micrômét DFT.
Thời gian khô : Lớp mặt 30 phút.
Thời gian bảo quản : 6 giờ (biến đổi theo nhiệt độ)
Kích thước bao bì : 5 lít & 20 lít
Chịu nhiệt độ (khô): Liên tục – 82^oC
: Không liên tục – 93^oC.
Số lớp : Một.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Khử sạch dầu, mỡ bám trên bề mặt cần sơn bằng giẻ tẩm Lemax Cleaner #2 đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP1.

Thép, kim loại màu và lớp mạ kẽm.

THÉP : Sơn trên bề mặt sạch, khô và không có tạp chất. Bề mặt bị ôxy hóa cần được mài nhẹ bằng giấy ráp để tẩy các vật liệu bám hồ trên bề mặt.

PHA TRỘN: Trộn kỹ phần A trước và đổ chậm phần B vào trong khi liên tục khuấy. Trộn trước không đủ kỹ sẽ làm giảm thời gian bảo quản của vật liệu đã trộn.

PHA LOÃNG: Pha không quá 20% dung lượng chất pha loãng Lemax Thinner #9 khi cần thiết.

THI CÔNG: Không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3^oC vượt quá điểm sương. **Lemax 154 WP** có thể được thi công bằng thiết bị phun sơn thông thường hoặc thiết bị phun sơn nước. Phun theo đường song song và phun gối 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Lớp màng sơn khô quá dày sẽ ảnh hưởng đến chất lượng của sản phẩm.

KHÔ: Thời gian khô sẽ kéo dài nếu lớp sơn quá dày. Để đảm bảo khô đạt tiêu chuẩn, luôn sơn ở độ dày khuyến nghị.

LỚP MẶT: Các lớp mặt có thể được sơn 30 phút sau khi sơn lớp **Lemax 54 WP**. Lớp mặt cần được sơn càng sớm càng tốt để tránh tạp chất bám lên bề mặt lớp lót.

VỆ SINH: Rửa sạch các dụng cụ và thiết bị bằng Lemax Cleaner #2 ngay sau khi sử dụng.