

**SẢN PHẨM****LỚP NHỰA THAN ĐÁ VINYL DÀY****GIỚI THIỆU**

**LEMAX 407 CT** là một lớp nhựa dẻo nhiệt vinyl copolyme một thành phần, được chế từ dầu nhựa than đá đặc biệt. Nó được chỉ định làm lớp bảo vệ chống ăn mòn cho công trình thép và bê tông ngâm hoặc chìm. Nó có khả năng chịu tốt các hóa chất như nước, nước muối và nhiều loại hóa chất yếu khác.

**KHUYẾN DÙNG**

**LEMAX 407 CT** là một lớp sơn dày giá trị hiệu quả cao cho các kết cấu ngâm hoặc chìm như đáy tàu, kết balast, ván cọc. Nó thích ứng kết hợp với với hệ sơn bảo vệ cực âm.

**ƯU ĐIỂM**

- \* Dễ thi công – Thành phần đơn và qui trình thi công đơn giản.
- \* Kinh tế - Tiết kiệm chi phí cho vật liệu và nhân công.
- \* Chịu hóa chất – Chịu nhiều loại hóa chất ăn mòn.
- \* Chịu mài mòn – Khả năng chịu mài mòn rất tốt.
- \* Chống ăn mòn – Lớp ngăn chống ăn mòn tuyệt hảo.
- \* Bám dính – Bám dính rất tốt trên bề mặt thép, nhôm, thép mạ và bê tông.
- \* Khả năng đàn hồi tuyệt hảo thậm chí khi nhiệt độ rất thấp.
- \* Chịu tia cực tím và phong hóa ngoài trời tuyệt hảo.

**THÔNG SỐ VẬT LÝ**

Bề mặt sơn	: Độ bóng thấp.
Hàm lượng chất rắn	: 40 %
Số thành phần	: Một
Độ dày thích hợp	: 75 micrômét DFT/lớp. : 188 micrômét WFT/lớp.
Mức phủ lí thuyết	: 5,33 m <sup>2</sup> /lít/ @ 75 micrômét DFT.
Số lớp	: Hai hoặc ba.
Thời gian khô	: Sờ khô - 1 giờ : Giữa các lớp – 3 giờ. : Ngâm ngập – 7 ngày.
Kích thước bao bì	: 5 lít & 20 lít.
Chịu nhiệt độ	: Từ -15 đến 35 <sup>0</sup> C.

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT:** Khử sạch dầu, mỡ bám trên bề mặt cần sơn bằng giẻ thấm Lemax Cleaner #2 đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP1.

**Thép:** Cần được phun cát khô tạo nhám bề mặt kim loại gần trắng đạt tiêu chuẩn tương ứng với ISO Sa2 ½ với biên dạng từ 50 đến 75 micromet. Xi hàn phải được tẩy sạch và các mối hàn phải được mài tròn.

**Bê tông:** Bê tông mới phải được lưu hóa tối thiểu 28 ngày trước khi sơn các lớp. Bề mặt phải chắc, sạch, khô và không tạp chất và các vật liệu bị phân hủy và phân hóa. Biên dạng bề mặt tối thiểu phải có độ nhám tương ứng như giấy ráp loại trung bình để đạt độ bám tốt. Lỗ rỗng trong bê tông cần được phủ kín làm phẳng bằng vật liệu thích ứng trước khi sơn.

**PHA LOÃNG:** Không pha quá 5 % dung lượng chất pha loãng Lemax Thinner #3 Chỉ khi cần thiết cho thi công.

**THI CÔNG:** Đối với bề mặt thép, không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3<sup>0</sup>C vượt quá điểm sương. Chính sửa kĩ các mối hàn trước khi phun. Khi lăn sơn cần lăn theo đường song song và theo một hướng. Nhiệt độ môi trường khi thi công tối thiểu phải ở 15<sup>0</sup>C.

**VỆ SINH:** Rửa sạch các dụng cụ thi công bằng Lemax Cleaner #2 ngay sau khi sử dụng.