

**SẢN PHẨM:**  
**SƠN POLYURETHANE CHẾ ĐỘ NẶNG**

**GIỚI THIỆU**

**LEMAX 660 PU** là một hệ polyurethane hai thành phần, không dung môi được thiết kế đặc biệt. Lớp sơn liền tạo ra một bề mặt đàn hồi, bề mặt cứng chịu mài mòn cao dùng để gắn kết các hư hại do bị mài mòn và xé, va đập mạnh và lão hóa. Ngoài trừ một số hiệu ứng vàng hóa, lớp sơn thích ứng với các công trình ngoài trời. Một lớp sơn ngoài chống ô được khuyến dùng cho những nơi cần có bề mặt sơn màu ổn định.

**KHUYẾN DÙNG**

**LEMAX 660 PU** thích ứng cho sơn trong nhà và ngoài trời như:

- \* Bảo vệ mặt sàn trong nhà và ngoài trời
- \* Thấp tản nhiệt
- \* Phòng chống ăn mòn cho đường ống ngầm
- \* Nhà máy xử lý nước thải
- \* Bể hóa chất thứ cấp
- \* Bể chứa nước thải
- \* Lớp ngăn âm
- \* Công viên nước

**ƯU ĐIỂM**

- \* Liên mảnh
- \* Bất mắt – Tạo bề mặt nhẵn và thẩm mỹ nhiều màu sắc.
- \* Khả năng chịu mài mòn cao
- \* Đàn hồi- Chống rạn nứt trên mặt bê tông
- \* Không trơn trượt - độ bám hoàn hảo
- \* Chịu hóa chất – chịu tốt nhiều hóa chất tẩy rửa.

**THÔNG SỐ VẬT LÝ**

Hàm lượng chất rắn	: 100%
Số lớp	: 1 hoặc 2
Tỷ lệ pha trộn	: 1-1 theo dung tích
Độ dày thích hợp	: từ 1 đến 3 mm
Mức phủ trên lý thuyết	: 1kg/m <sup>2</sup> @ dày 1mm
Chịu nước	: không thấm
Thời gian bảo quản	: từ 10 đến 15 giây
Thời gian không dính	: 30 giây
Bảo dưỡng đủ	: 7 ngày

**ĐẶC TÍNH CƠ HỌC**

Cường độ kéo (ASTM D412)	: 11,8 MPa
Độ kéo giãn ASTM D412	: 190%
Cường độ xé	: 81,3 N/mm
Hệ số uốn: (ASTM D790)	: 158 MPa
Độ cứng (ASTM D2240)	: 45-50 shore D

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT:** Làm sạch và loại bỏ dầu, mỡ và các chất nhờn khác trên bề mặt. Bê tông mới phải được bảo lưu tối thiểu 28 ngày trước khi quét lớp lót. Cách tốt nhất làm sạch bề mặt bê tông là áp dụng biện pháp phun cát.

Bề mặt của thép phải được khử sạch dầu mỡ. Bề mặt cần sơn phải được thổi khô đạt tiêu chuẩn Sa 2,5 phù hợp với ISO 8501-1

**THI CÔNG:** Dùng thiết bị phun hợp chất để sơn. Điều chỉnh bơm đạt tỉ lệ tối thiểu 2:1 để ngăn ngừa tạo bọt của bơm định lượng.

Vì liên quan đến tính nhớt cao và tính phản ứng nhanh của sản phẩm, nên áp suất tối thiểu phải đạt 2000 psi để đảm bảo hỗn hợp đạt chuẩn.