

SẢN PHẨM

VINYL ESTER ĐÚC SẴN & LỚP MẶT

GIỚI THIỆU

LEMAY VE1 là một hệ keo vinyl ester nguyên chất hoặc pha bột màu ứng dụng cho nền sàn hoặc để sửa chữa. Vinyl có khả năng chịu hóa chất cao được khuyến dùng chủ yếu cho những khu vực chịu sự bắn vẩy của hóa chất ăn mòn. Nó có thể được ứng dụng cùng với sợi thủy tinh mờ cho lớp chịu hóa chất cao hoặc vữa keo với cốt liệu thạch anh.

KHUYẾN DÙNG

LEMAY VE1 được khuyến dùng cho những nơi chịu sự bắn vẩy của hóa chất ăn mòn cao như axit đậm đặc và kiềm, nhất là trong các nhà máy hóa chất, nhà máy giấy, nhà máy chế biến thực phẩm và đờng phẩm, bể chứa thứ cấp của các nông trại, nhà máy mạ điện và vv. Thường được ứng dụng cho nền sàn và lớp lót trong cho bề tiếp xúc trực tiếp với hóa chất ăn mòn.

ƯU ĐIỂM

- * Không môi nổi – Ngăn ngừa sự xâm nhập của hoá chất vào lớp nền và sự sinh trưởng của vi khuẩn.
- * Dễ bảo trì.
- * Chịu mài mòn cao - Khả năng chịu mài mòn tuyệt hảo cho phương tiện giao thông nặng.
- * Chịu hoá chất - Chịu rất tốt hầu hết các hoá chất ăn mòn.
- * Thân thiện môi trường – không chứa VOC.
- * Lưu hoá nhanh – Có thể mở cho giao thông nhẹ đi lại trong vòng 6 giờ.

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Ngập	Vẩy và rò rỉ	Khói
Axit	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Kiềm	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Dung môi	Tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Hàm lượng chất rắn	: 100%
Độ dày thích hợp cho lớp láng keo.	: 5 mm đến 10 mm
Mức phủ trên lí thuyết (láng)	: 10 kg đến 20 kg/m ² .
Thời gian bảo quản	: 20 phút ở 30 ⁰ C
Kích thước bao bì	: Phần A – 5kg : phần B – 25 gm
Thời gian khô	: Bảo dưỡng ban đầu - 4 giờ
	: Cho giao thông – 24 giờ.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Bề mặt bê tông cần được làm sạch và không dầu, mỡ và các tạp chất khác. Bê tông mới cần được lưu hóa tối thiểu 28 ngày trước khi sơn lớp lót. Phun cát là cách tốt nhất được khuyến dùng để tạo bề mặt sạch và nhám cho độ bám dính tốt. Bề mặt thép nên được phun cát làm sạch tạo bề mặt kim loại gần trắng với biên dạng bề mặt đạt tối thiểu 50 micromet.

LỚP LÓT: Lemax 318 EP được khuyến dùng cho bề mặt bê tông để đảm bảo cho độ bám dính được vững chắc. Đối với bề mặt thép thì không cần lớp lót.

ĐỐI VỚI KEO LỚP LÁNG

Lớp liên kết: quét một lớp keo trên bề mặt lớp lót và ngay sau đó phủ lớp láng.

Pha trộn: Khuấy kĩ phần A rồi đổ phần B vào thùng phần A và khuấy đều. Đổ hỗn hợp đó vào máy trộn vữa và trộn với phần cốt liệu C đến khi đồng chất.

THI CÔNG: Dùng bay san đều vật liệu đã trộn theo độ dày chỉ dẫn. Đặc biệt lưu ý, vật liệu đã trộn cần được đổ ngay ra khỏi thùng càng sớm càng tốt để ngăn ngừa sự tăng nhiệt trong thời gian phản ứng hóa học xảy ra giữa chất keo và chất xúc tác, vì vậy thời gian bảo quản của hỗn hợp bị rút ngắn. Bay máy có thể được ứng dụng để tăng tốc độ thi công.

LỚP PHỦ KÍN: Một lớp phủ kín luôn được khuyến dùng đối với bề mặt lưu hóa nửa chừng để gắn kín các lỗ rỗ nhỏ và tăng cường độ cứng cho bề mặt.

ĐỐI VỚI THI CÔNG FRP

Tất cả phân xơ đệm phải được cắt nhỏ cho phù hợp kích thước trước khi trộn với keo. Tất cả các lớp gói đệm sợi thủy tinh vụn tối thiểu đạt 5 cm.

LỚP KẾT DÍNH: Gắn một lớp keo trên bề mặt cần đệm. Lớp đệm thủy tinh vụn được gắn trên lớp keo. Sử dụng lô lăn có khía nền chặt lớp keo vào lớp đệm.

LỚP XƠ: Đổ thêm keo lên lớp đệm xơ và lăn bằng lô lăn có khía để giải thoát bọt khí. Mài sạch các xơ trồi lên sau khi đã khô nếu cần thiết.

LỚP MẶT: Gắn lớp mặt chứa sấp lên trên bề mặt trước.
Thời gian bảo quản : 30 phút(biến đổi theo nhiệt độ)
Kích thước bao bì : 20 lít.