

SẢN PHẨM
VỮA NHỰA POLYESTER**GIỚI THIỆU**

LEMAY PE1 là một hệ keo polyester nguyên chất hoặc pha bột màu ứng dụng cho nền hoặc để sửa chữa với đặc tính cơ học và chịu hoá chất rất tốt. Nó đồng thời có thể được ứng dụng để trộn với cốt liệu silicat thạch anh để tạo nên độ bền cao và hỗn hợp chịu hoá chất, được chủ yếu khuyến dùng cho những khu vực chịu mài mòn và xé cao.

KHUYẾN DÙNG

LEMAY PE1 được khuyến dùng cho những nơi chịu sự bắn vẩy của các hoá chất ăn mòn công nghiệp như axit và kiềm, đặc biệt như các nhà máy hoá chất, nhà máy giấy, nhà máy chế biến thực phẩm, nhà máy chế biến dược phẩm, bể chứa thứ cấp của các trang trại, nhà máy mạ điện và vv. Nó cũng có thể được sử dụng với sợi thủy tinh để hình thành nên lớp màng mỏng sợi thủy tinh cho nền sàn, bể chứa thứ cấp và bể nước.

ƯU ĐIỂM

- * Không môi nổi – Ngăn ngừa sự xâm nhập của hoá chất vào lớp nền và sự sinh trưởng của vi khuẩn.
- * Dễ bảo trì.
- * Chịu mài mòn cao - khả năng chịu mài mòn tuyệt hảo cho phương tiện giao thông nặng.
- * Chịu hoá chất - Chịu rất tốt các hoá chất công nghiệp.
- * Thân thiện môi trường – không chứa VOC.
- * Lưu hoá nhanh – có thể mở cho giao thông nhẹ đi lại trong vòng 6 giờ.

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HOÁ CHẤT

Tiếp xúc	Vậy và rò rỉ	Khối
Axit	Tuyệt hảo	Tốt
Kiềm	Tuyệt hảo	Tốt
Dung môi	Tốt	Kém
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Hàm lượng chất rắn	: 100%
Số thành phần	: 3 (gồm cả cốt liệu)
Độ dày thích hợp	: 5 mm đến 10 mm.
Mức phủ trên lý thuyết	: 10kg/m ² cho lớp láng 5mm.
Thời gian bảo quản	: 20 phút ở 30 ⁰ C.
Kích thước bao bì	: Phần A – 5kg. : Phần B – 25 gm. : Phần C - 25 kg.
Thời gian khô	: Bảo dưỡng ban đầu 4 giờ. : Cho giao thông – 24 giờ.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Bề mặt bê tông cả được làm sạch và không dầu, mỡ và các tạp chất khác. Bê tông mới cần được lưu hóa tối thiểu 28 ngày trước khi sơn lớp lót. Phun cát là cách tốt nhất được khuyến dùng để tạo bề mặt sạch và nhám cho độ bám dính tốt. Bề mặt thép nên được phun cát làm sạch tạo bề mặt kim loại gần trắng với biên dạng bề mặt đạt tối thiểu 50 micromet.

LỚP LÓT: Lemax CP hoặc Lemax PS 38 được khuyến dùng cho bề mặt bê tông để đảm bảo cho độ bám dính được vững chắc. Đối với bề mặt thép thì không cần lớp lót. Trải đều cốt liệu mịn lên bề mặt lớp lót ẩm và đợi lưu hóa 24 giờ trước khi tiến hành rải lớp láng.

PHA TRỘN: Khuấy kỹ phần A rồi đổ phần B vào thùng phần A và khuấy đều. Đổ hỗn hợp đó vào máy trộn vữa và trộn với phần cốt liệu C đến khi đồng đều.

THI CÔNG: Dùng bay san đều vật liệu đã trộn theo độ dày chỉ dẫn. Đặc biệt lưu ý, vật liệu đã trộn cần được đổ ngay ra khỏi thùng càng sớm càng tốt để ngăn ngừa sự tăng nhiệt trong thời gian phản ứng hóa học xảy ra giữa chất keo và chất xúc tác, vì vậy thời gian bảo quản của hỗn hợp bị rút ngắn. Bay máy có thể được ứng dụng để tăng tốc độ thi công.

GẮN KÍN: Một lớp gắn kín luôn được khuyến dùng đối với bề mặt lưu hóa nửa chừng để gắn kín các lỗ rỗng nhỏ và tăng cường độ cứng cho bề mặt.