

**SẢN PHẨM****EPOXY LƯU HÓA AMIN CỘNG****GIỚI THIỆU**

**LEMAX 228 TL** là một epoxy lưu hóa amin cộng, hai thành phần thích ứng làm lớp lót chống hóa chất ăn mòn.

**KHUYẾN DÙNG**

**LEMAX 228 TL** là một lớp lót bề dày, tiết kiệm kinh phí, ứng dụng cho bề thép và bê tông. Nó là lựa chọn lý tưởng cho lớp lót trong để bảo vệ bề và các kết cấu hóa chất khác hoặc để bảo trì sự tinh khiết của sản phẩm. Nó đồng thời cũng được ứng dụng như một lớp bảo vệ nền cho ngành công nghiệp chế biến thực phẩm, dược phẩm và hóa chất khác, chống lại tác hại của hóa chất ăn mòn.

**KHÔNG KHUYẾN DÙNG**

Ngâm ngập liên tục trong nước trên 55<sup>0</sup>C, khoáng mạnh và axit hữu cơ.

**ƯU ĐIỂM**

- \* Dễ thi công – Có thể sơn bằng chổi, lô lăn hoặc thiết bị phun.
- \* Chịu hóa chất - Chịu nhiều loại hóa chất ăn mòn.
- \* Chịu mài mòn – Có thể chịu được giao thông nhẹ đến khá nặng khi sơn trên nền sàn.
- \* Lớp sơn dày – Có thể sơn dày đến 125 micromets cho một lớp.
- \* Chống ăn mòn - Khả năng bảo vệ tuyệt hảo cho bề mặt thép.
- \* Bám dính – Bám dính rất tốt lên bề mặt thép và bê tông.
- \* Không cần sơn lót.

**THÔNG SỐ VẬT LÝ**

Bề mặt sơn	: Mờ
Hàm lượng chất rắn	: 65 ± 2%
Số thành phần	: 2
Tỉ lệ pha trộn	: A:B/4:1 theo dung tích.
Độ dày thích hợp	: 125 micrômét DFT/lớp. : 192 micrômét WFT /lớp.
Mức phủ trên lý thuyết	: 5,2m <sup>2</sup> /lít @ 125 micrômét DFT
Số lớp	: 2 hoặc 3
Thời gian khô	: Sờ khô 3 giờ : Lớp kế tiếp 12 giờ : Cho ngập nước 7 ngày.
Thời gian bảo quản	: 2 giờ.
Kích thước bao bì	: 5 lít & 20 lít.
Chịu nhiệt độ	: Liên tục – 93 <sup>0</sup> C : Không liên tục - 120 <sup>0</sup> C.

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT:** Khử sạch dầu, mỡ trên bề mặt bằng giẻ tẩm **Lemax Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP1.

**THÉP:** Phun cát khô để tạo bề mặt đạt tiêu chuẩn ISO Sa2 ½ với biên dạng khoảng từ 50 đến 75 micromet. Tẩy sạch xỉ hàn và mài tròn mép.

**BÊ TÔNG:** Bê tông mới cần lưu hoá tối thiểu 28 ngày trước khi sơn các lớp. Bề mặt cần phải vững chắc, khô, sạch và không bám tạp chất và vật liệu bị tán nhỏ hoặc phân hóa. Biên dạng bề mặt tối thiểu phải có độ nhám của giấy ráp cỡ hạt trung bình để đạt độ bám dính tốt. Các lỗ rỗng của bê tông phải được gắn kín bằng vật liệu thích ứng trước khi sơn.

**PHA TRỘN:** Khuấy kỹ phần A rồi trộn với phần B và trộn đều đến khi đồng chất. Không pha thừa vật liệu cần sử dụng trong thời gian bảo quản.

**PHA LOÃNG:** Không pha quá 10% chất pha loãng **Lemax Thinner #2** chỉ khi cần thiết cho thi công.

**THI CÔNG:** Đối với bề mặt thép, không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3<sup>0</sup>C vượt quá điểm sương. Mài phẳng các gờ mối hàn trước khi phun sơn. Lăn song song và theo một hướng nhất định. Đối với bề mặt cấu tạo thô ráp, lăn lại bằng lô lăn có khía.

**VỆ SINH:** Rửa sạch các dụng cụ thi công bằng **Lemax Cleaner #2** ngay sau khi sử dụng.

**CHỈ DẪN SỨC CHIU HÓA CHẤT**

Tiếp xúc	Vấy và rò rỉ
Axit khoáng	Tuyệt hảo
Kiểm	Tuyệt hảo
Dung môi	Tuyệt hảo
Nước muối	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo