

SẢN PHẨM
SƠN CHỊU NHIỆT ĐỘ CAO

GIỚI THIỆU

Lemax 655 HT là lớp sơn bảo vệ một thành phần ứng dụng cho khu vực nhiệt độ cao. Lớp vật liệu chịu được nhiệt độ cao liên tục lên tới 500⁰C. Nó có khả năng chịu phong hoá ngoài trời tuyệt hảo và thích ứng cho môi trường công nghiệp và biển.

KHUYẾN DÙNG

Lemax 655 HT được khuyến dùng làm lớp bảo vệ cho các thiết bị tiếp xúc với nhiệt độ cao như ống khói, nồi hơi, đường ống nóng máy trao đổi nhiệt, ống xả của động cơ, lò nung và vv. Thường được ứng dụng cho những nơi nhiệt độ vượt quá 260⁰C. Để tăng cường khả năng chống ăn mòn cao hơn, cần sơn lớp lót kèm vô cơ trước khi sơn **Lemax 655 HT**.

HẠN CHẾ

Lemax 655 HT không khuyến dùng cho những khu vực ngập nước và tiếp xúc với hoá chất.

ƯU ĐIỂM

- * Khả năng chịu mài mòn tốt.
- * Chịu nhiệt độ lên tới 500⁰C.
- * Chịu xung nhiệt từ 500⁰C đến 0⁰C.
- * Bám dính – Bám dính tuyệt hảo trên bề mặt thép.
- * Khả năng đàn hồi tốt.
- * Khả năng đàn hồi tốt.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn : Bóng vừa.
Hàm lượng chất rắn : 30%.

Số thành phần : 1
Độ dày : 40 micrômét DFT/lớp.
: 133 micrômét WFT/lớp.

Mức phủ lí thuyết: 7,5 m²/lít/lớp @ 40 micrômét DFT.

Số lớp : 1 hoặc 2.

Thời gian khô : Sờ khô 1 giờ.
: Lớp mặt 3 giờ.

Kích cỡ bao bì : 5 lít và 20 lít

Chịu nhiệt độ (khô) : Liên tục ở 500⁰C

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt: Khử sạch dầu, mỡ trên bề mặt bằng giẻ thấm **PLC Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP1.

Với bề mặt thép, cần sơn lớp lót hoặc lớp phủ liên kết sạch và khô. Để đạt chất lượng tối đa, nên sơn một lớp lót kèm vô cơ.

Pha trộn: Dùng máy khuấy kĩ trước khi sơn.

Thi công: Không tiến hành sơn nếu nhiệt độ bề mặt dưới 3⁰C vượt quá điểm sương. Có thể dùng thiết bị phun sơn nước hay thiết bị phun thường để sơn **PLC 655 HT**. Phun theo đường song song và sơn gói 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Lớp màng sơn khô quá dày có thể ảnh hưởng đến đặc tính của sản phẩm.

Khô: Lớp màng sơn sẽ sờ khô trong 1 giờ nhưng thời gian khô sẽ kéo dài nếu sơn quá dày. Để đảm bảo khô đạt tiêu chuẩn, luôn sơn theo độ dày chỉ dẫn. Lớp màng sẽ duy trì ở dạng mềm đến khi tiếp xúc với nhiệt độ trên 150⁰C thì nó trở thành một lớp màng cứng.

Vệ sinh dụng cụ: Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **PLC cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.