

SẢN PHẨM

AMIN LÂM CỨNG HẮC ÍN ÊPÔXY

GIỚI THIỆU

LEMAX 88 CTE là một lớp hai thành phần hắc ín êpôxy amin hóa cứng với hàm lượng chất rắn cao thích ứng với các cấu trúc thép và bê tông trong môi trường tiếp xúc hóa chất và ngập nước. **LEMAX 88 CTE** an toàn và tiết kiệm cho việc bảo vệ các công trình kiến trúc dưới mặt đất và ngập nước.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 88 CTE được ứng dụng để bảo vệ các cấu trúc thép và bê tông khỏi sự ăn mòn của hóa chất. Công trình xử lý nước thải, nhà máy giấy, nhà máy hóa chất, nhà máy mạ điện nơi mà các hóa chất đậm đặc và có tính ăn mòn cao được ứng dụng. Nó đồng thời được khuyến dùng cho các công trình ngoài khơi và các công trình thuộc môi trường biển như đê, kè, những khu vực nước biển bắn lên và các đường ống ngầm dưới biển.

NHỮNG HẠN CHẾ

LEMAX 88 CTE không ứng dụng cho các trường hợp ngâm ngập trong dung môi xeton hay dung môi có mùi thơm và trong các axit ôxy hóa mạnh.

ƯU ĐIỂM

- * Bảo vệ hoàn hảo các công trình ngầm và công trình ngập nước
- * Tiết kiệm – lớp bảo vệ hiệu quả và rẻ nhất
- * Khả năng chịu hóa chất tuyệt hảo – Chịu được cả axit và kiềm.
- * Khả năng chịu mài mòn tuyệt hảo
- * Dễ thi công – pha trộn và quy trình thi công đơn giản

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

| Tiếp xúc | Ngập chìm | Vẩy và rò rỉ | Khối |
|-----------|-----------|--------------|-----------|
| Axit | Rất tốt | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo |
| Kiểm | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo |
| Dung môi | Thường | Rất tốt | Rất tốt |
| Nước muối | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo |
| Nước | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo | Tuyệt hảo |

Vệ sinh dụng cụ: Rửa sạch ất cả các dụng cụ bằng **LEMAX CLEANER # 2** ngay sau khi sử dụng.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Hàm lượng chất rắn : $70 \pm 2 \%$
Số thành phần : 2
Tỉ lệ pha trộn: 1- 1 theo dung tích
Độ dày thích hợp/lớp : 200 micrômét DFT
: 286 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lí thuyết: $3,37\text{m}^2/\text{lít}$ @ 200 micrômét DFT
Số lớp : 2
Thời gian khô: Giữa các lớp 12 giờ
: Bảo dưỡng đủ 7 ngày
Thời gian bảo quản : 2 giờ (biến đổi với nhiệt độ)
Chịu nhiệt độ(khô) : liên tục ở 93°C
: không liên tục ở 150°C

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bê tông: Cường độ bê tông phải đạt tối thiểu $20\text{N}/\text{mm}^2$ và bề mặt cần sơn phải được làm sạch hoàn toàn và khử dầu, mỡ và các tạp chất có trên bề mặt. Bê tông mới phải được bảo dưỡng tối thiểu 14 ngày trước khi tiến hành sơn. Bề mặt bê tông cũ và bẩn, đặc biệt là nền sàn phải được làm sạch lớp tạp chất dính trên bề mặt bằng máy phun cát hoặc máy mài. Khe nứt, lỗ hổng, chỗ trống phải được đổ đầy **SUREFIX 100, SUREFIX 160 hay SUREFIX 250** tùy theo kích thước.

Thép: Dùng máy phun cát làm nhám là cách tốt nhất để chuẩn bị bề mặt của thép. **LEMAX 88 CTE** đạt hiệu quả cao khi được sơn trên bề mặt được làm sạch chuẩn với biên dạng bề mặt từ 25 đến 50 micrômét.

Pha trộn: Dùng máy khuấy kĩ phần A và phần B tách biệt rồi đổ phần B vào phần A và trộn đều. Không trộn thừa vật liệu trong thời gian bảo quản.

Pha loãng: Pha không quá 10% dung lượng **LEMAX thinner #2** khi cần thiết.

Thi công: Có thể dùng chổi, lô lăn hay thiết bị phun để sơn **LEMAX 88 CTE** nhưng nên dùng thiết bị phun để đạt được độ dày đồng đều và chất lượng tốt nhất.

Phun: Có thể dùng súng phun thường hay phun áp suất cao. Đối với phun áp suất cao, tiêu chuẩn của thiết bị phải đạt hệ số bơm tối thiểu 28:1, áp suất giới hạn từ 500 đến 700 kPa và đầu phun từ 0,43 đến 0,53 mm. Khi sơn các lớp có độ đậm cao cần phun gối 50 % mỗi lần di chuyển súng phun. Dùng chổi quét các viền, mối hàn và mối ghép.

Sơn lại: Mọi trường hợp đều cần phải sơn 2 lớp. Sơn lớp cuối tùy theo kế hoạch sơn lại cụ thể. Để bảo đảm cường độ bám tối đa giữa các lớp, lớp thứ 2 phải được sơn càng sớm càng tốt ngay sau thời gian sơn lại tối thiểu 4 giờ. **Khô:** thời gian khô sẽ bị kéo dài nếu độ thoáng khí kém. Để đảm bảo khô được chuẩn hóa, độ dày của sơn phải được đảm bảo theo đúng yêu cầu.