

SẢN PHẨM

LỚP NỀN EPOXY CHỐNG GI

GIỚI THIỆU

LEMAX 328 EP là một lớp sơn nền epôxy chống gi hóa cứng, hai thành phần chất chống gi pôliamít. **LEMAX 328 EP** là một lớp nền epôxy đa năng ứng dụng cho thép sạch thương phẩm. Một lớp nền công nghệ được ứng dụng để liên kết với các vật liệu bảo vệ **LEMAX** và các lớp trang trí ngoài khác. Làm cứng chắc lớp màng phủ bằng lớp màng phụ chống ăn mòn tuyệt hảo. Có độ bám tuyệt hảo và tính khả dụng tốt khi hiện trường thi công biến động.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 328 EP được khuyến dùng để bảo vệ các kết cấu thép, thiết bị và mặt ngoài của bể trong nhà máy hóa chất, nhà máy giấy, nhà máy điện và các nhà máy công nghiệp khác.

HẠN CHẾ

LEMAX 328 EP không khuyến dùng cho các công trình ngập nước hay tiếp xúc các hóa chất có tính ăn mòn cao mà không có lớp bọc phù hợp. Tiếp xúc trực tiếp với tia cực tím sẽ tạo ra phai ô cho lớp màng sơn.

ƯU ĐIỂM

- * Chịu mài mòn và va đập tốt
- * Bám dính – Bám rất tốt lên đa dạng nền
- * Lớp phủ ngoài – Phù hợp với hầu hết các vật liệu phủ ngoài
- * Chống ăn mòn – Chứa chất chống ăn mòn hữu hiệu, đảm bảo chức năng bảo vệ trong thời gian dài.
- * Nhanh khô – Khô trong thời gian rất ngắn.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	: không bóng
Hàm lượng chất rắn	: 50 %
Số thành phần	: 2
Độ dày	: 25 đến 50 micrômét DFT/lớp : 100 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lý thuyết:	10 m ² /lít @ 50 micrômét DFT
Số lớp	: 1
Thời gian khô	: Sờ khô 30 phút : Lớp ngoài 4 giờ
Kích cỡ bao bì	: 5 lít và 20 lít
Chịu nhiệt độ	: liên tục ở 93 ⁰ C : không liên tục ở 120 ⁰ C

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt: Tẩy sạch dầu, mỡ trên bề mặt cần sơn bằng giẻ tẩm **LEMAX Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng **SSPC-SP1**

Thép: Để có lớp bảo vệ tốt nhất, dùng máy phun cát mài tạo ra bề mặt kim loại đạt tiêu chuẩn tương ứng **SSPC-SP10** với biên dạng phun khoảng từ 15 đến 25 micrômét.

Pha trộn: Dùng máy khuấy kỹ phần keo A và đổ phần chất cứng B vào phần A và liên tục trộn khoảng 5 phút.

Pha loãng: Không pha quá 10% theo dung tích với **LEMAX thinner # 7** khi thấy cần thiết.

Phun: Không phun sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3⁰C vượt quá điểm sương hay RH trên 90%. Để súng phun cách bề mặt phun từ 8 đến 10 inch và vuông góc với bề mặt. Phun gối 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Điều chỉnh van vật liệu và tốc độ di chuyển tay phù hợp để tạo ra một bề mặt sơn ướt cho lớp nền.

Lăn & Quét: Có thể dùng biện pháp lăn hoặc quét **LEMAX 328 EP**. Nên dùng lô lăn lông ngắn để đảm bảo cho độ dày của sơn được đều.

Khô: Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ môi trường và độ thoáng khí sau khi sơn. Để đảm bảo khô đạt tiêu chuẩn, nên sơn theo đúng độ dày khuyến nghị.

Vệ sinh dụng cụ: Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAX cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.