

## SẢN PHẨM

### SƠN/SƠN PHỦ EPÔXY THỦY TINH THỂ

## GIỚI THIỆU

**LEMAX 241** là một lớp sơn đa năng và bền với công dụng chống ăn mòn tuyệt hảo cho đường ống và bể nước uống. Hệ epôxy màng thủy tinh amin hóa cứng không dung môi thích ứng làm lớp màng ngăn nước thô, nước uống, nước lọc, nước khử khoáng, nước biển và nhiều loại hóa chất. Màng thủy tinh mỏng hình thành nên lớp ngăn không thấm nước chịu nước và các hóa chất ăn mòn khác.

## KHUYẾN DÙNG

**LEMAX 241** được thiết kế làm lớp bọc đường ống và bể dùng chuyên chở nước ngọt và thực phẩm khô. Nó được khuyến dùng làm lớp chống ăn mòn cho các công trình ngâm trong nước và trên mặt nước. Nó đồng thời được khuyến dùng để sơn nền sàn với khả năng chịu mài mòn và hóa chất. **LEMAX 241** thích ứng sơn trên bề mặt thép và bê tông. **LEMAX 241** được SPAN chấp thuận cho tiếp xúc với nước uống.

## ƯU ĐIỂM

- \* Bề mặt cứng – Chịu mài mòn tốt
- \* Thích ứng với các công trình ngâm nước
- \* Khả năng bám dính tuyệt hảo với bề mặt bê tông, gạch mộc và thép
- \* Khả năng chịu tốt nhiều loại hóa chất công nghiệp
- \* Vệ sinh – Mặt sơn không thấm nước tạo bề mặt dễ lau rửa.
- \* Thích ứng với tiếp xúc với nước uống và thực phẩm

## CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Vây và rò rỉ	Khói
Axit	Tốt	Tuyệt hảo
Kiềm	Tốt	Tuyệt hảo
Dung môi	Tốt	Tuyệt hảo
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

## THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn:	:Bóng
Hàm lượng chất rắn	: 100 %
Số thành phần	:2
Tỉ lệ pha trộn:	2 phần A -1 phần B theo dung tích
Độ dày	:200 micrômét DFT/lớp
Mức phủ lí thuyết	: 5 m <sup>2</sup> /lít/ @ 200 micrômét DFT
Số lớp	: 2 hoặc 3
Thời gian khô	: Sờ khô 3 giờ Lớp ngoài 16 giờ
Bảo dưỡng đủ	: 7 ngày
Thời gian bảo quản	: 4 giờ
Kích cỡ bao bì	:5 lít và 20 lít

## HƯỚNG DẪN THI CÔNG

**Chuẩn bị bề mặt:** Bề mặt cần sơn phải được làm sạch toàn bộ và tẩy sạch dầu mỡ và các tạp chất bám trên bề mặt. Bụi bề mặt phải được hút sạch bằng máy hút công nghiệp. Các khe hở và các chỗ nhô ra phải được lấp đầy hoặc mài phẳng. Bê tông mới phải được bảo dưỡng tối thiểu 28 ngày trước khi sơn **LEMAX 241**.

Bề mặt thép phải được phun cát khô làm sạch đạt tiêu chuẩn tương ứng **ISO Sa 2.5** hoặc **SSPC-SP 10** với biên dạng tối thiểu 35 đến 50 micromet.

**Pha trộn:** Dùng máy khuấy kỹ phần A trong thùng rồi đổ phần B vào phần A được cân trước và liên tục khuấy. Trộn đạt độ đặc quánh trước khi pha loãng.

**Pha loãng:** Pha loãng không khuyến dùng cho sản phẩm không dung môi nhưng nếu trong trường hợp cần thiết thì có thể pha không quá 10% theo dung tích với **LEMAX thinner#1**.

**Thi công:** Có thể dùng chổi, lô lăn hay thiết bị phun để sơn **LEMAX 241** nhưng biện pháp phun sẽ tốt hơn cho lớp sơn bề và đường ống để đạt độ dày đồng đều cho bề mặt sơn. Dùng chổi sơn kẻ vạch các góc và đường mép trước khi sơn toàn bộ bề mặt. Đối với sơn trong điều kiện kín, phải tạo độ thoáng khí cần thiết để đảm bảo không tích tụ hơi bay hơi của dung môi mà có thể gây nổ.

**Vệ sinh dụng cụ:** Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAX cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.