

**SẢN PHẨM****KEO EPOXY KHÔNG DUNG MÔI****GIỚI THIỆU**

**LEMALX 2005 SF** là chất kết dính epôxy nhuộm màu hai thành phần không dung môi. Chất kết dính epôxy độ nhớt thấp này được công thức hóa giữa keo epôxy và chất hóa cứng amin xycloaliphatic có tính năng chịu hóa chất cao. Nó được thiết kế và áp dụng làm lớp sơn epôxy dày không dung môi, lớp trang trí, nền sàn rộng, lớp sơn mặt epôxy nhẵn và lớp láng nền bằng vữa epôxy. **LEMALX 2005 SF** có khả năng chịu hầu hết các hóa chất công nghiệp. Nó cũng được khuyến dùng làm công trình giao thông cho phương tiện lớn, nhỏ tùy thuộc vào độ dày và dạng hỗn hợp sử dụng. Bề mặt không trơn trượt có thể đạt được nếu rải cốt liệu có kích thước phù hợp lên bề mặt trước khi bề mặt đông cứng.

**KHUYẾN DÙNG**

**LEMALX 2005 SF** được thiết kế cho nền sàn công nghiệp và thương nghiệp phù hợp với thị hiếu từng người và các yêu cầu của các ngành công nghiệp khác nhau. Nó được khuyến dùng cho các nhà máy hóa chất, xưởng được liệu, nhà máy chế biến thực phẩm, phòng vô trùng, phòng thí nghiệm, bệnh viện, phòng trưng bày, nhà máy linh kiện điện, điện tử, gara đỗ xe và các công trình sản xuất công nghiệp nặng, nhẹ khác và nhà kho. **LEMALX 2005 SF** cũng phù hợp làm chất kết dính cho tấm mỏng FRP.

**KHÔNG KHUYẾN DÙNG**

Không thích ứng với môi trường ngâm liên tục trong các dung môi và axit mạnh.

**ƯU ĐIỂM**

- \* Gắn kết phổ dụng
- \* Không mối nối – Ngăn chặn sự xâm nhập của hóa chất vào trong lớp nền và ngăn chặn sự sinh trưởng của vi khuẩn.
- \* Chịu mài mòn – thích hợp cho phương tiện giao thông.
- \* Vệ sinh – Tạo bề mặt dễ lau sạch bụi bẩn.
- \* Dễ bảo dưỡng - Thuận tiện cho việc bảo dưỡng và chi phí bảo dưỡng thấp.
- \* Đa màu sắc – Nhiều màu đáp ứng mọi nhu cầu của khách hàng.
- \* Không dung môi – Mùi nhẹ, thân thiện với môi trường.

**CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT**

Tiếp xúc với các hóa chất đặc trưng, hãy liên hệ với

**Lemaxcorp**

sẽ được hướng dẫn kỹ hơn.

**THÔNG SỐ VẬT LÝ**

Hàm lượng chất rắn	: 100%
Số thành phần	: 2
Tỉ lệ pha trộn	: 4-1 theo trọng lượng

**ĐẶC TÍNH CƠ HỌC**

Cường độ nén: 88 N/mm<sup>2</sup>  
Cường độ kéo: 50 N/mm<sup>2</sup>  
Cường độ uốn: 55 N/mm<sup>2</sup>  
Cường độ bám: >3,5 N/mm<sup>2</sup>  
Độ cứng Shore D: 80  
Chỉ số mài mòn: 0,034gm/1000 vòng

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

**Chuẩn bị bề mặt:** Lớp nền nên được làm sạch và khử dầu mỡ và các tạp chất khác bám trên bề mặt. Lớp nền bê tông phải có cường độ chịu nén tối thiểu 25 N/mm<sup>2</sup> và độ ẩm tối đa 4%. Đối với lớp nền bê tông có độ ẩm trên 4% thì phải sơn lớp ngăn ẩm. Bê tông mới phải được bảo dưỡng tối thiểu 28 ngày trước khi thi công. Cách tốt nhất làm sạch bề mặt là dùng máy phun thổi cố định hoặc dùng máy cạo tạo nhám bề mặt để tạo độ bám dính tốt nhất giữa lớp keo và lớp nền bê tông.

**1. Lớp phủ không dung môi (0,6mm)**

Lớp thứ nhất: 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Lớp thứ hai: 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Thi công: Khuấy kỹ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đều. Dùng lô lăn lông ngắn để sơn.

**Tiếp xúc**

Axit  
Kiềm  
Dung môi  
Muối  
Nước

**Vẩy và rò rỉ**

Rất tốt  
Tuyệt hảo  
Rất tốt  
Tuyệt hảo  
Tuyệt hảo

**2. Nền sàn rộng ( 3 đến 4 mm)**

Lớp thứ nhất: 3,5 kg/m<sup>2</sup> (A:B:C/8:2:10 tỉ lệ theo trọng lượng)

Cốt liệu cát sỏi: 3kg/m<sup>2</sup>

Lớp thứ hai: 0,6 kg/m<sup>2</sup>

**Thi công:** Khuấy kỹ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Liên tục khuấy và từ từ đổ thành phần C vào. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Đổ toàn bộ hỗn hợp vừa trộn lên bề mặt và dùng bay có khía dàn đều. Lăn bằng con lăn có mấu để giải phóng các bong bóng còn kẹt lại. Rắc dư cốt liệu thạch anh. Ngay khi bề mặt đủ cứng có thể bước chân lên, tẩy ngay phần cốt liệu thừa và mài nhẹ bề mặt bằng máy mài bóng. Làm sạch bề mặt bằng máy hút bụi công suất lớn và dùng lô lăn lông ngắn để sơn **LEMALX 2005 SF** lên bề mặt.

**3. Sàn nhẵn (2mm)**

Lớp thứ nhất: 0,3 kg/m<sup>2</sup> ( Lớp nền LEMAX PS38)  
Lớp thứ hai: 3,2 kg/m<sup>2</sup> (A:B:C/8:2:10 tỉ lệ theo trọng lượng)

**Thi công:**

Lớp nền - Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Dùng lô lăn lông ngắn để sơn. Đợi khô 8 giờ hoặc đến khi bề mặt đủ cứng có thể bước chân lên mới sơn lớp tiếp theo.

Lớp ngoài: Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Liên tục khuấy và từ từ đổ thành phần C vào. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Lăn bằng con lăn có múi để giải phóng các bong bóng còn kẹt lại.

**4. Lớp láng nền bằng vữa epoxy**

Lớp thứ nhất: 0,3 kg/m<sup>2</sup> (Lớp nền LEMAX PS38 )  
Lớp thứ hai: 10 kg/m<sup>2</sup> (A:B:C/8:2:80 tỉ lệ theo trọng lượng)

**Thi công:**

Lớp nền - Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Dùng lô lăn lông ngắn để sơn. Vữa phải được láng ngay khi lớp nền còn dính.

Lớp láng: Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Đổ toàn bộ hàm lượng vào máy trộn vữa và trộn chậm với liệu phần cốt C cho tới khi đồng đều. Đổ hỗn hợp vữa trộn vào hộp cán và dàn đều theo đường song song lên mặt lớp nền còn dính. Có thể dùng biện pháp thủ công bằng bay thép đầm chặt hoặc bàn xoa máy có lưỡi ủi bọc Teflon để đầm chặt.

**Vệ sinh dụng cụ:** Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAX cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng. Keo êpôxy hóa cứng có thể được tẩy bằng máy dụng cụ hoặc sử dụng **LEMAX Paint Stripper**.

Thiết bị với **Cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.