

SẢN PHẨM**MATIT EPOXY CHO BỀ MẶT ẤM VÀ DƯỚI NƯỚC.****GIỚI THIỆU**

LEMAX 1208 UWE là matit êpôxy đóng gói kép chất lượng cao, không dung môi được thiết kế để tạo ra lớp bảo vệ chống ăn mòn và mài mòn trong các môi trường đặc biệt. Sơn êpôxy được thiết kế đặc biệt này có thể sơn và lưu hóa trong môi trường nước và tạo thành lớp ngăn bảo vệ chắc chắn. Nó tạo ra độ bám dính tức thời trên bề mặt được phun ướt.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 1208 UWE được thiết kế để tạo ra lớp bảo vệ ăn mòn cho các cấu trúc thép và bê tông của các công trình ngoài biển và hóa dầu, ván cọc, đường ống ngầm dưới biển và ngầm dưới đất, bể nước thải, cọc cầu tàu, bể ngầm và các cấu trúc thép khác cần được bảo vệ chống ăn mòn trong môi trường xâm thực. Nó đặc biệt thích ứng cho phục hồi kết cấu thép và bê tông bị ăn mòn trong khu vực dòng chảy và dưới mặt nước nơi mà các lớp sơn bảo vệ thông thường không thể ứng dụng. Nó là một lớp bảo trì lí tưởng cho đường ống lạnh ngưng tụ nước.

ƯU ĐIỂM

- * Bền – Lớp sơn chắc và kín nước với khả năng chịu nước và muối tuyệt hảo.
- * Thích ứng với bề mặt thép lạnh ngưng tụ nước.
- * Lớp sơn dày – Có thể sơn với độ dày một lớp lên tới 300 micrômét
- * Chịu hóa chất – Chịu được nhiều loại hóa chất
- * Lưu hóa trong môi trường nước – Có thể sơn và lưu hóa trong môi trường nước.
- * Bám dính – Có khả năng bám dính tuyệt hảo lên bề mặt ẩm ướt
- * Lưu hóa ở nhiệt độ thấp

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Ngập Chìm	Vẩy và rò rỉ	Khối
Axít	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Kiềm	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Dung môi	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn: Bóng
Màu sắc: Đa dạng
Hàm lượng chất rắn : 100 %
Số thành phần : 2
Độ dày : 300 micrômét DFT
Mức phủ lí thuyết: 3,83 m²/kg @ 150micrômét DFT.
Thời gian khô: Sờ khô 2 giờ
Lớp ngoài 12 giờ

Bảo dưỡng đủ : 7 ngày
Thời gian bảo quản: 25 phút(biến đổi theo nhiệt độ)
Kích cỡ bao bì: 5 kg

HỆ PHỦ: Dưới nước/ Trên cạn

LEMAX 1208 UWE (150 micromét x2 lớp)

Bề mặt thép lạnh ngưng tụ

LEMAX 1208 UWE (150 micromét x3 lớp)

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt: Khử dầu mỡ trên bề mặt cần sơn bằng máy tẩy nhờn thích hợp cho lớp sơn trên cạn.

Thép: Để có lớp bảo vệ tốt nhất, làm sạch bề mặt bằng máy phun ẩm để tẩy các tạp chất bám trên bề mặt và tạo ra biên dạng bề mặt khoảng 50 đến 75 micrômét.

Bê tông: Dùng máy phun ẩm hoặc máy phun nước với áp suất cao để tẩy các tạp chất bám trên bề mặt trước khi sơn.

Pha trộn: Trộn kĩ thành phần A rồi trộn với thành phần B và trộn đều đến khi đồng chất. Không pha thừa vật liệu cần sử dụng trong thời gian bảo quản.

Pha loãng: Không pha loãng.

Thi công: Có thể dùng chổi, lô lăn, hay thiết bị phun để sơn **LEMAX 1208 UWE** trên cạn và dùng chổi hoặc lô lăn trong trường hợp sơn dưới nước.

Vệ sinh dụng cụ: Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAX cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.