

## SẢN PHẨM

### **MATÍT EPOXY KHÔNG CẦN LỚP LÓT**

#### GIỚI THIỆU

**LEMAX 118 ST** là một lớp epôxy chống ăn mòn, bề mặt hai thành phần khả dụng với bề mặt thép và bê tông. Nó là một lớp sơn không cần lớp lót cho bề mặt thép cũ hoặc đã sơn. Nó đặc biệt được khuyến dùng như một lớp bảo trì trên bề mặt sơn hoặc gỉ sét nơi mà không thể làm sạch bằng máy phun cát. Có thể dùng các vật liệu sơn phủ ngoài cho **LEMAX 118 ST** như alkyd, acrylic, polyurethane, vinyl và các vật liệu khác.

#### KHUYẾN DÙNG

**LEMAX 118 ST** được đặc biệt khuyến dùng cho các công trình mới, cũng như làm một lớp sơn bảo dưỡng cho thép bị han gỉ hoặc nâng cấp các lớp sơn cũ. Lí tưởng cho các công trình thép, đường ống, máy móc, thiết bị, cầu cống, bể và các cấu trúc thép ngoài trời. Tuyệt hảo cho lớp lót bề nước thải và chống ăn mòn cho cốt thép trong việc trùng tu. Yêu cầu sơn một hoặc hai lớp cho mọi trường hợp. Có thể làm sạch bề mặt gỉ sét bằng phương pháp thủ công hoặc bằng máy.

#### ƯU ĐIỂM

- \* Dễ thi công – phun hoặc lăn
- \* Chịu hóa chất – Chịu phần lớn hóa chất công nghiệp.
- \* Lớp sơn dày – Có thể sơn dày tới 200 micrômét một lớp.
- \* Chống ăn mòn – Có đặc tính bảo vệ rất tuyệt hảo cho bề mặt thép.
- \* Khả dụng bề mặt – Có thể bám tốt lên bề mặt được chuẩn bị sơ sài và lớp sơn cũ.
- \* Độ bám dính cao – Bám rất tốt lên các dạng bề mặt.
- \* Không cần lớp lót.

#### THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn:	bóng trung bình
Số thành phần	: 2
Hàm lượng chất rắn	: 85 %
Tỉ lệ pha trộn:	1 part A- 1 part B theo dung tích
Độ dày thích hợp	: 200 micrômét DFT
	: 235 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lí thuyết:	4,25m <sup>2</sup> /lít @ 200 micrômét DFT
Số lớp	: 1 hoặc 2
Thời gian khô	: Sờ khô 3 giờ
	: Để đi lại 24 giờ
	: Bảo dưỡng đủ 7 ngày
Thời gian bảo quản	: 2 giờ (biến đổi với nhiệt độ)
Kích cỡ bao bì:	5 lít và 20 lít

#### HƯỚNG DẪN THI CÔNG

##### **Chuẩn bị bề mặt:**

**Thép:** Hầu hết các phương pháp chuẩn bị bề mặt cho sơn chống ăn mòn là dùng máy phun cát tạo nhám bề mặt thép đạt tiêu chuẩn SSPC-SP1 nhưng với những khu vực không thể áp dụng biện pháp phun cát thì **LEMAX 118 ST** có thể được sơn lên bề mặt làm sạch bằng phương pháp thủ công.

**Pha trộn:** Trộn kĩ phần A rồi pha vào phần B và trộn đều. Không trộn thừa vật liệu cần sử dụng trong thời gian bảo quản.

**Pha loãng:** Pha không quá 10% dung lượng **LEMAX thinner #3** khi thấy cần thiết.

**Thi công:** Có thể dùng chổi, lô lăn hay thiết bị phun để sơn **LEMAX 118 ST**. Với bề mặt thép, không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3°C vượt quá điểm sương. Khi sơn lăn phải lăn song song theo một hướng. Mọi chi tiết về quy trình thi công xin liên hệ **Lemaxcorp**.

**Vệ sinh dụng cụ:** Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAX cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.