

SẢN PHẨM
MATÍT EPOXY NOVOLAC**GIỚI THIỆU**

LEMAX 120 là matít nhựa epoxy hai thành phần được chế từ keo nhựa epoxy novolac và một chất hoá cứng amin đặc biệt để tạo ra độ cứng tối đa, khả năng chịu nhiệt và hoá chất. Hợp chất đặc biệt này được chỉ định phục hồi kết cấu bê tông và thép ở những khu vực có độ ăn mòn và mài mòn cao. Khả năng lưu biến cao rất thuận tiện cho thi công mặt đứng và mặt nằm ngang.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 120 được khuyến dùng để cải tạo nâng cấp các phần thép bị hư hỏng và bề mặt bê tông bị hoá chất làm tổn hại, ăn mòn hoặc xói mòn. Vật liệu này có thể được ứng dụng như chất kết dính cho bê tông, đá, gạch men, thép, vv... trong những khu vực mà matít epoxy thường không thể ứng dụng. Nó đặc biệt thích ứng cho các nhà máy hoá chất, nhà máy giấy và bột giấy, nhà máy xử lý chất thải hoá chất và những khu vực chịu các hoá chất mạnh và nhiệt độ cao.

ƯU ĐIỂM

- * Khả năng chịu va đập cao.
- * Khả năng chịu hoá chất cao.
- * Khả năng chịu nhiệt tốt.
- * Lưu hoá nhanh.
- * Khả năng bám dính tuyệt hảo lên hầu hết các dạng bề mặt.
- * Dễ thi công.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Hàm lượng chất rắn	: 100%
Số thành phần	: 2
Tỉ lệ pha trộn	: A : B/ 100 : 14,5 theo khối lượng.
Cơ chế lưu hoá	: Phản ứng hoá học.
Thời gian đông kết	: 20 đến 30 phút.
Lưu hoá	: lưu hoá ban đầu 20 phút. : lưu hoá đủ 7 ngày.
Khả năng bám dính	: trên bê tông, thép tuyệt hảo.
Cường độ nén	: 105 N/mm ²
Cường độ uốn	: 45N/mm ²
Cường độ kéo	: 40 N/mm ²
Chịu nhiệt (khô)	: 150 ⁰ C.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Hàm lượng chất rắn	: 100%
Số thành phần	: 2
Tỉ lệ pha trộn	: A : B/ 100 : 14,5 theo khối lượng.
Cơ chế lưu hoá	: Phản ứng hoá học.
Thời gian đông kết	: 20 đến 30 phút.
Lưu hoá	: lưu hoá ban đầu 20 phút. : lưu hoá đủ 7 ngày.
Khả năng bám dính	: trên bê tông, thép tuyệt hảo.
Cường độ nén	: 105 N/mm ²
Cường độ uốn	: 45N/mm ²
Cường độ kéo	: 40 N/mm ²
Chịu nhiệt (khô)	: 150 ⁰ C.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Bề mặt cần thi công phải sạch, vững chắc và được tẩy sạch bụi bẩn, dầu, mỡ hoặc tạp chất.

BÊ TÔNG: Dùng máy mài ráp hoặc máy phun cát khô để tẩy sạch các vật liệu bị long và tạo biên dạng cho khả năng bám dính tốt hơn. Bê tông mới cần được lưu hoá tối thiểu 28 ngày. Các lỗ rỗ trên bề mặt cần được phủ kín bằng vật liệu phù hợp cho bê tông trước khi sơn.

THÉP: Dùng dung môi tẩy rửa để khử dầu, mỡ. Phun cát khô thép.

TRỘN: Trộn đều thành phần A với thành phần B theo tỉ lệ qui định bằng máy hoặc dao phết matít. Thời gian bảo quản khoảng 20 phút, không pha thừa vật liệu cần dùng.

THI CÔNG: Thi công bằng dao bay hoặc máy.

VỆ SINH: Rửa các dụng cụ bằng Cleaner #2 ngay sau khi sử dụng trước khi vật liệu đông cứng.