

SẢN PHẨM **LỚP LÓT ALKYD NHANH KHÔ**

GIỚI THIỆU

LEMAX 323 AGP là một lớp sơn gốc alkyd có chất lượng cao và nhanh khô. Nó có thể được ứng dụng như một lớp sơn hoàn thiện cho các bề mặt thép, gỗ và các bề mặt khác. Thời gian sơn khô khoảng từ 15 đến 30 phút bảo đảm thời gian chờ khô tối thiểu như một lớp bảo trì. **LEMAX 323 AGP** được pha chế với bột màu crôm kẽm đặc biệt để tạo cho nó khả năng chống lại sự ăn mòn của khí quyển và sự ăn mòn của gỉ sét. **LEMAX 323 AGP** có khả năng dung hoà tuyệt hảo và không gây ảnh hưởng cho đặc thù thi công.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 323 AGP được khuyến dùng cho công trình thủy và công nghiệp nhẹ, những nơi không tiếp xúc với axit mạnh. **LEMAX 323 AGP** là vật liệu chịu được sự bắn vẩy của axit yếu và một số dung môi yếu. Nó chủ yếu được khuyến làm lớp bảo vệ cho thiết bị nhà xưởng, thiết bị nông trại, máy móc, giá đỡ ống, cấu trúc thép, bề ngoài trời vv...khỏi tác hại của khí quyển.

KHÔNG KHUYẾN DÙNG CHO

Khu vực ngâm ngập và bắn vẩy của axit mạnh, kiềm hay dung môi.

ƯU ĐIỂM

- * Nhanh khô - thời gian chờ ngắn.
- * Hàm lượng chất rắn cao – Kinh tế hơn.
- * Chống ăn mòn – Chứa bột hãm.
- * Dễ thi công - Vật liệu đóng gói đơn

CHỈ DẪN SỨC CHIU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Vẩy và rò rỉ	Khối
Axit (yếu)	Tốt	Tốt
Kiềm(yếu)	Tốt	Tốt
Dung môi(*)	Kém	Tốt
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

(*) Có khả năng tốt chịu sự bắn, vẩy của chất béo và hydrocarbon thơm nhưng không khuyến dùng cho dung môi kêtôn, ête và halogen.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	: Độ bóng thấp
Hàm lượng chất rắn	: 50 ± 2%
Số thành phần	: 1
Độ dày thích hợp	: 50 micrômét DFT/lớp. : 100 micrômét WFT/lớp.
Mức phủ lí thuyết	: 10m ² /lít @50 micrômét DFT.
Thời gian khô	: Sơn khô 15 phút. : Lớp mặt 2 giờ.
Chịu nhiệt	: Liên tục 93 ^o C. : Không liên tục 120 ^o C.
Số lớp	: 1

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Tẩy sạch dầu, mỡ bám dính trên bề mặt cần sơn bằng giẻ sạch tẩm Lemax Cleaner#2 tương ứng tiêu chuẩn SSPC-SP1.

THÉP: Để có lớp bảo vệ hiệu quả tối đa, cần phun cát khô tạo bề mặt thương phẩm đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC - SP6 với biên dạng từ 15 đến 25 micromet. Lemax 323 AGP cũng được khuyến dùng để sơn trên bề mặt được làm sạch bằng phương pháp thủ công trong trường hợp biện pháp phun cát không thể áp dụng.

TRỘN: Trộn đều vật liệu trước khi pha loãng.

PHA LOÃNG: Không pha quá 20% dung tích với chất pha loãng Thinner#3.

PHUN: Không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3^oC vượt quá điểm sương. Để súng phun cách 8 đến 10 feet và vuông góc với bề mặt sơn. Phun gối 50% mỗi lần di chuyển súng phun.